

Optimize[®]

LCO Promoter Technology[®]

pour le soya

Guide d'application au détail

Qu'est-ce que la LCO Promoter Technology?

LCO (lipo-chitoooligosaccharide) est une molécule unique qui, lorsque présente lors de la semence, rehausse les capacités nutritionnelles du plant, ce qui entraîne les processus de croissance naturels tel le développement des racines et des pousses immédiatement et indépendamment de la variété, du sol et des conditions environnementales.

Les processus de croissance naturelle surviennent plus tôt pour une pousse de départ plus saine des plants, qui se traduit par de meilleures récoltes à la fin de la saison.

Analyse minimale garantie

- 2 milliards (2×10^9) de *Bradyrhizobium japonicum* viables par gramme
- Le produit contient un minimum de 1×10^{-7} % de lipo-chitoooligosaccharide dans un inoculant

Mode d'emploi

- Bien agiter avant l'usage
- Assurez-vous que le traicteur a été correctement étalonné et que le débit de soya a été déterminé
- Ouvrir l'emballage seulement lorsque prêt à utiliser
- Préparer seulement autant d'Optimize qu'il sera nécessaire durant la journée

Recommandations de traitement des graines

- Pour l'information à jour sur la compatibilité de traitement de semence, veuillez vous référer à www.bioag.novozymes.com



Stabilité du produit

- Emballage scellé : un an (date d'expiration indiquée sur l'emballage)
- Emballage ouvert non utilisé : 24 heures

Directives d'application


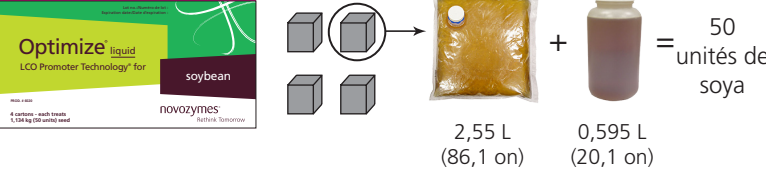
- Verser le contenu de la poche dans le réservoir de mélange
- Verser l'additif liquide
- Agitez le mélange (agitation continue non nécessaire)
- Appliquer à un taux de 125 ml (4,25 on) par quintal

Nous ne recommandons pas l'ajout d'eau, de polymères ou des teintures excédant ce qui est requis pour les traitements de semences. Si plus d'eau est requis avec d'autres traitements de semences, utilisez de l'eau non chlorée.

Temps dans le réservoir

24 heures, lorsque seul dans un réservoir séparé; quatre heures lorsque mélangé avec les fongicides et/ou insecticides.

Informations sur l'emballage

Plus petite quantité de traitement	Configuration	Caisse traite	Caisses par palette
200 unités	<p>1 caisse de 200 unités (Contenu net : 12,58 L/caisse)</p>  <p>10,2 L (344,4 on) + 2,38 L (80,4 on)</p>	200 unités	45
50 unités	<p>Caisse de 4 boîtes de 50 unités (Contenu net : 3,145 L/caisse)</p>  <p>2,55 L (86,1 on) + 0,595 L (20,1 on) = 50 unités de soya</p>	200 unités	45

Meilleures pratiques d'utilisation pour les traiteurs

- Optimize a une étiquette qui recommande une limite de 24 heures en réservoir. Si à la fin de la journée, il reste du produit dans le réservoir, il pourra être utilisé le lendemain. **Recommandation : à la fin de chaque journée, rincer et nettoyer les réservoirs d'inoculant. Ceci aidera à prévenir la contamination.**
- **Pour les réservoirs en vrac, faites fonctionner leurs ventilateurs.** Une semence froide absorbe le traitement que très lentement. Une augmentation de température aussi minime que 10 °C peut faire une différence énorme sur le traitement de la semence. Également une semence froide en déplacement crée de l'énergie sous forme de chaleur ce qui provoque de la condensation sur la semence – ceci peut réduire la qualité d'adhésion du traitement.
- **Utiliser des réservoirs séparés.** Si possible, appliquer les insecticides/fongicides en utilisant un réservoir séparé au lieu de faire le mélange dans le réservoir d'Optimize. Ceci vous permet de personnaliser le traitement et prolonge le temps qu'Optimize peut demeurer dans le réservoir. Rappel : NE PAS utiliser d'eau chlorée avec Optimize.
- **Nivelage du traiteur.** En nivelant le traiteur, vous réduirez le débit de semence dans le système de traitement. Ceci améliore l'enrobage et le séchage. La plupart des traiteurs ont une inclinaison d'aide de vidange.
- **Utilisation d'une chute à treillis.** Placée à la décharge du tapis roulant, une chute à treillis améliorera l'enrobage et le séchage de manière économique. Celle-ci réduit également l'endommagement des graines et les pertes d'éparpillement.
- **Méfiez-vous du séchage rapide et de l'exposition à la chaleur et aux rayons du soleil.** Les agents de séchage rapide peuvent tuer le rhizobium si la semence n'a pas le temps de sécher naturellement. Ceci pourrait réduire considérablement le nombre de rhizobium par graine de vos clients. De plus, l'exposition à la chaleur ou aux rayons du soleil de boîtes à parois rigides traitées, peut résulter en un nombre réduit de rhizobium.
- **Contrôlez l'étalonnage au moins aux deux semaines.** L'étalonnage peut être affecté par les changements de dimensions de graines, de température et d'humidité. Même en présence d'une roue à grains et d'un débitmètre, l'étalonnage du débit d'inoculant peut varier au cours de la saison.
- **Remplacez le tuyau de la pompe périlastique.** Il devrait être remplacé au début de chaque saison. Après l'étalonnage, laissez la pression sur le tuyau de la pompe pour vous assurer d'avoir un débit constant et que vous vous trouviez à la même distance sur le tuyau.
- **Laissez sécher la semence traitée avant de le transporter.** Ceci devrait prendre dix minutes seulement et réduira grandement l'incidence d'accolement des semences humides dans les boîtes à gravité, à parois rigides ou la distributrice.

Graphique d'étalonnage Optimize®

Débit du grain :

Le débit est en unités*/heure, unités/minute, lb/seconde, et kg/seconde

*Une unité = 22,73 kg (50 lb)

Débit d'Optimize®

Le débit est 125 ml/q (4,25 on/q)

Unités/h	Unités/m	lb/s	kg/s	ml/h	ml/h	ml/h
600	10,0	8,3	3,8	37 500	625	10,4
700	11,7	9,7	4,4	43 750	729	12,2
800	13,3	11,1	5,0	50 000	833	13,9
900	15,0	12,5	5,7	56 250	938	15,6
1 000	16,7	13,9	6,3	62 500	1 042	17,4
1 100	18,3	15,3	6,9	68 750	1 146	19,1
1 200	20,0	16,7	7,6	75 000	1 250	20,8
1 300	21,7	18,1	8,2	81 250	1 354	22,6
1 400	23,3	19,4	8,8	87 500	1 458	24,3
1 500	25,0	20,8	9,5	93 750	1 563	26,0
1 600	26,7	22,2	10,1	100 000	1 667	27,8
1 700	28,3	23,6	10,7	106 250	1 771	29,5
1 800	30,0	25,0	11,3	112 500	1 875	31,3
1 900	31,7	26,4	12,0	118 750	1 979	33,0
2 000	33,3	27,8	12,6	125 000	2 083	34,7
2 100	35,0	29,2	13,2	131 250	2 188	36,5
2 200	36,7	30,6	13,9	137 500	2 292	38,2
2 300	38,3	31,9	14,5	143 750	2 396	39,9
2 400	40,0	33,3	15,1	150 000	2 500	41,7
2 500	41,7	34,7	15,8	156 250	2 604	43,4
2 600	43,3	36,1	16,4	162 500	2 708	45,1
2 700	45,0	37,5	17,0	168 750	2 813	46,9
2 800	46,7	38,9	17,6	175 000	2 917	48,6
2 900	48,3	40,3	18,3	181 250	3 021	50,3
3 000	50,0	41,7	18,9	187 500	3 125	52,1

Si vous nécessitez plus d'information ou avez des questions au sujet d'Optimize, communiquez avec Novozymes BioAg au numéro sans frais 1-855-256-7692 ou visitez notre site Web au www.bioag.novozymes.com.

Novozymes BioAg
3935 Thatcher Avenue
Saskatoon, SK Canada
S7R 1A3
1-855-256-7692

Novozymes est le leader mondial de la bioinnovation. En collaboration avec nos clients dans un large éventail d'industries, nous créons les biosolutions industrielles de demain, afin de favoriser la croissance de nos clients et l'utilisation des ressources de notre planète. Pour en savoir plus, consultez

® Optimize et LCO Promoter Technology sont des marques de commerce déposées de Novozymes A/S.


novozymes®
Rethink Tomorrow